

**Rapport de Capabilités**  
Forces de séparation des Contacts Hirel  
20 nov 2008

**Désignation des lots:**

Rapport	Lots	Désignation
269-08C	1	D*BMA Densité standard
	2	D*BMA Haute Densité
	3	Contact D*MA 20-20
	4	Contact D*MA 20-26
344-08C	5	D*M Densité standard
	6	D*M OL3 Haute Densité
1008-08C 1009-08C	7	Contacts pin MDM

**Regroupement des lots:**

Ces lots sont composés de différents designs de contacts, ils peuvent être regroupés par type de « clip » sur lequel la mesure de force de séparation est appliquée.

Ainsi trois groupes sont obtenus, pour chacun des groupes le composant est de même conception, mais il est issu de dates de fabrications différentes.

**Groupe 1**

Les lots 1,3,4 et 5 sont composés de contacts possédant un « clip » pour Densité Standard

**Groupe 2**

Les lots 2 et 6 sont composés de contacts possédant un « clip » pour Haute Densité

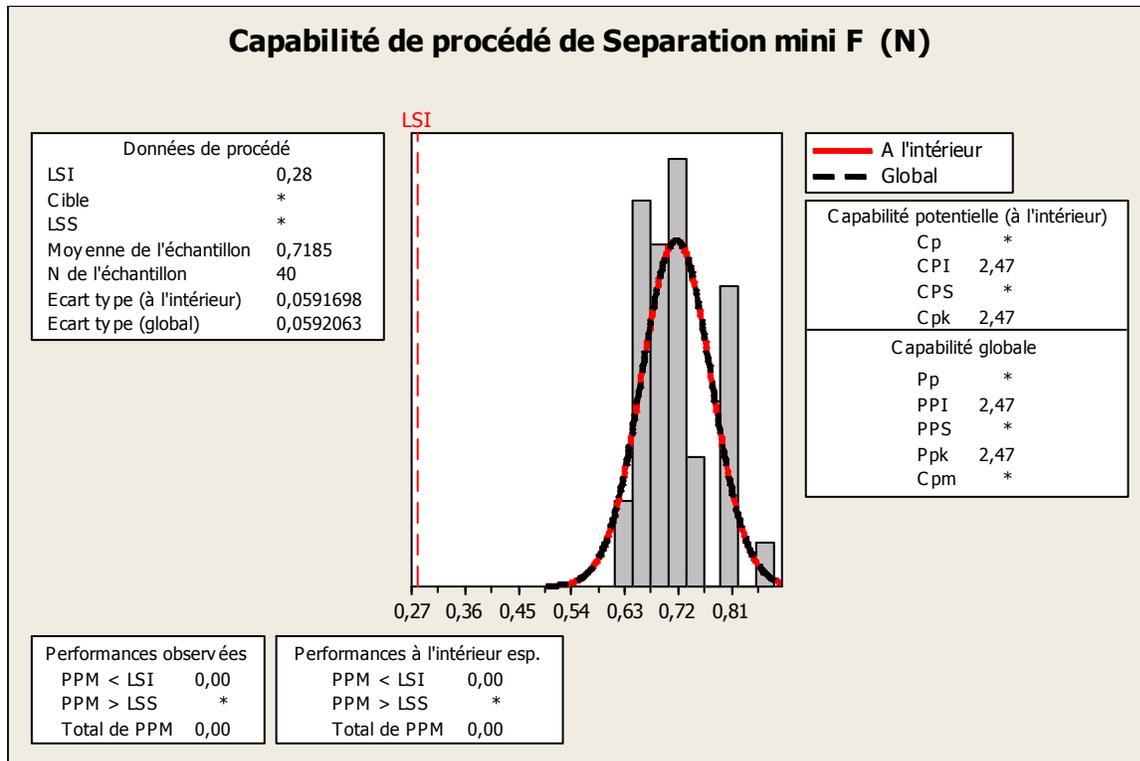
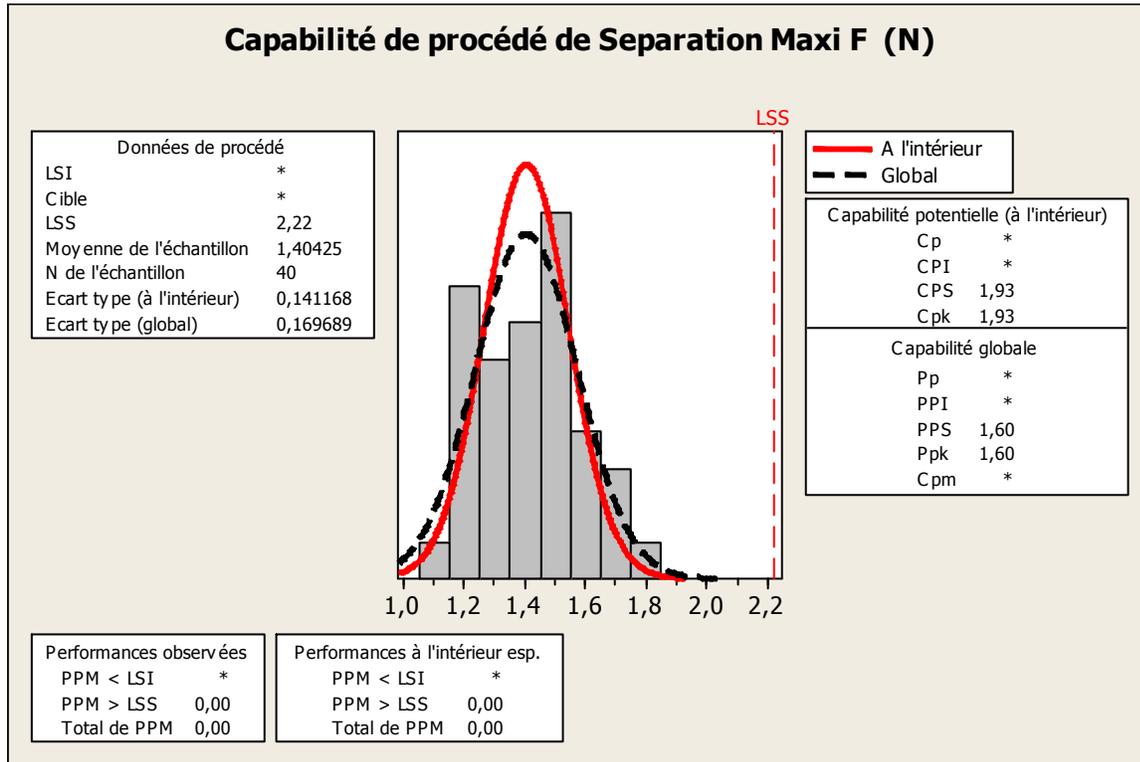
**Groupe 3 :**

Lot 7 uniquement composé de contacts twist pin

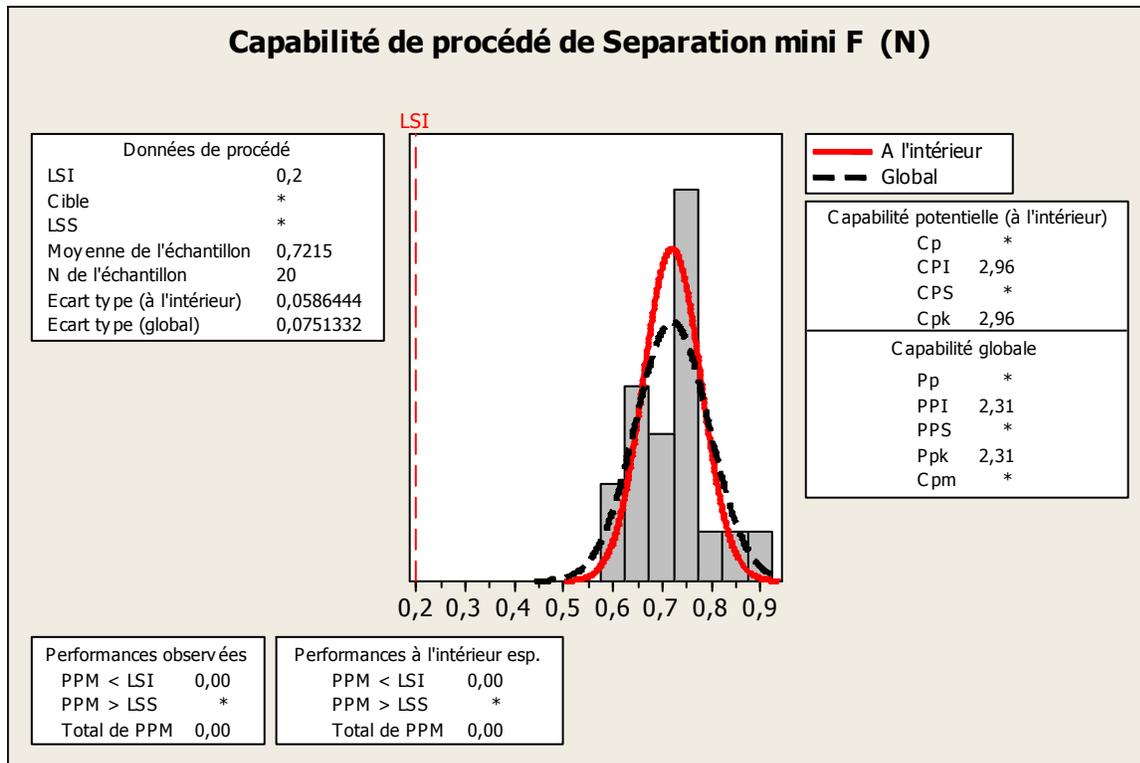
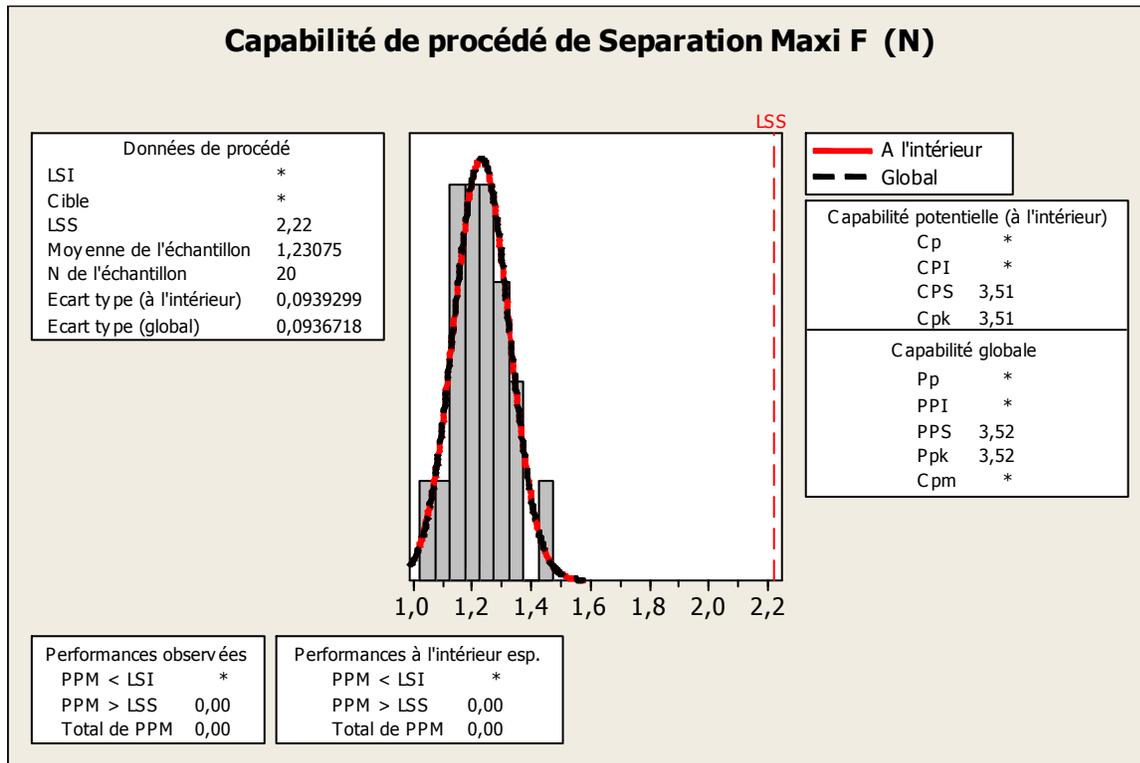
**Capabilités :**

Les capabilités sur les forces de séparation sont réalisées par Groupes afin d'inclure les variations des process de production entre lots.

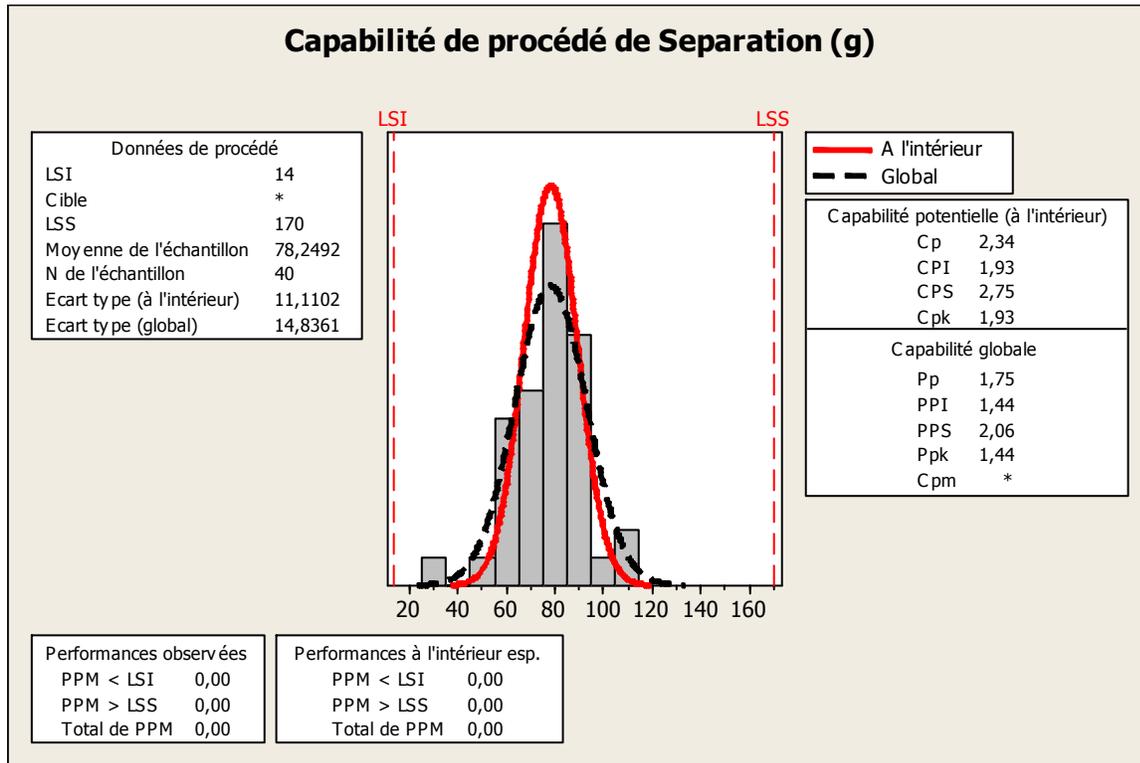
## CAPABILITES GLOBALES GROUPE 1 (Densité Standard)



## CAPABILITES GLOBALES GROUPE 2 (Haute Densité)



## CAPABILITES GLOBALES GROUPE 3 (Twist pin)



### Conclusion :

Le niveau de capabilité est conforme aux exigences :

- Tous les indices de centrage du process sont largement supérieurs au minimum de 1,33.
- Tous les risques PPM potentiels d'avoir une pièce hors tolérance sont nuls.

	Force de séparation Max		Force de séparation Min	
	Cp indice de variabilité	Cpk indice de centrage	Cp indice de variabilité	Cpk indice de centrage
Groupe 1	NA – limite unique	1,93	NA – limite unique	2,47
Groupe 2	NA – limite unique	3,51	NA – limite unique	2,96
Groupe 3	NA	NA	2,34	1,93